

福建省工业和信息化厅文件

闽工信行政服务〔2025〕20号

福建省工业和信息化厅关于福建中州新材料 科技有限公司高端氟新材料项目 节能报告的审查意见

福建中州新材料科技有限公司：

你公司《关于申请高端氟新材料项目节能审查的请示》（文号〔2025〕1号）及有关材料收悉，项目代码2307-350403-04-01-206974。项目新增齐聚反应釜、重排反应器、电解槽等主要生产设备，以及配套公用工程和辅助附属设施等，建设全氟己酮、全氟三丙胺、全氟三丁胺、三氟甲磺酸及双三氟甲基磺酰亚胺锂等产品生产线。项目备案总投资125000万元，全面达产后将新增年产21500吨（一期1500吨）全氟己酮、2250吨（一期250吨）全氟三丙胺、2150吨（一期150吨）全氟三丁胺、250吨（一期50吨）三氟甲磺酸、1100吨（一期100吨）双三氟甲基磺酰亚胺锂的生产能力，并副产六氟丙烯三聚体、氯化钠、硫酸钾、氟化钾、氢氟酸

(30%)等产品。根据《中华人民共和国节约能源法》第十五条和《固定资产投资项目节能审查办法》(国家发展和改革委员会〔2023〕第2号)等有关法律法规规章,经审查,具体意见如下:

一、根据你公司提供的节能报告,该项目为新建项目,内容符合《福建省固定资产投资项目节能审查实施办法》(闽发改规〔2023〕9号)等相关要求。项目以六氟丙烯为原料,采用环氧化合物异构化工艺生产全氟己酮;以三丙胺和无水氟化氢为原料,采用电解法工艺生产全氟三丙胺;以三丁胺和无水氟化氢为原料,采用电解法工艺生产全氟三丁胺;以甲基磺酰氯、氟化钾、无水氟化氢为原料,采用电化学氟化法工艺生产三氟甲磺酸;以甲基磺酰氯、氟化钾、无水氟化氢、碳酸锂为原料,采用电解法工艺生产双三氟甲磺酰亚胺锂。项目根据工艺流程特点配备高效节能的生产设备,主要用能设备包括齐聚反应釜、重排反应器、电解槽、微通道反应器、干燥机、离心机等,未采用国家明令禁止使用和淘汰的用能设备。

项目分两期建设,一期拟于2026年8月建成投产,二期拟于2027年12月建成投产。项目全面达产后,新增年综合能源消费量40984.08tce(当量值)、73129.29tce(等价值),含化石能源消费量338.17tce;其中,年消耗电力19131.78万kWh、蒸汽(1.6MPa, 260℃)17.08万t、天然气28.8万Nm³。项目一期达产后,新增年综合能源消费量3709.88tce(当量值)、7060.15tce

(等价值), 含化石能源消费量 25.48tce; 其中, 年消耗电力 1993.97 万 kWh、蒸汽 (1.6MPa, 260℃) 1.23 万 t、天然气 2.17 万 Nm³。项目一期、二期投产及全面投产后, 全氟己酮单位产品综合能耗分别不超过 0.90tce/t、0.89tce/t、0.89tce/t; 全氟三丙胺单位产品综合能耗分别不超过 3.78tce/t、3.42tce/t、3.46tce/t; 全氟三丁胺单位产品综合能耗分别不超过 3.68tce/t、3.43tce/t、3.45tce/t; 三氟甲磺酸单位产品综合能耗分别不超过 4.58tce/t、4.46tce/t、4.49tce/t; 双三氟甲磺酰亚胺锂单位产品综合能耗分别不超过 4.81tce/t、4.10tce/t、4.17tce/t。项目新增年综合能源消费量将纳入三明市“十五五”期间能源消费统计范围, 对三明市完成“十五五”能耗强度下降目标将产生影响。

综上, 我厅原则同意所报项目节能报告通过审查。

二、你公司要严格按照《节能报告》的建设方案开展项目建设, 将节能技术措施落实到项目建设和生产的各环节中。项目建设地点、建设内容、建设规模、能效水平等发生重大变动的, 或者实际年综合能源消费量超过本审查意见批复水平 10%及以上的, 应及时向我厅提交变更申请。项目建成投入生产、使用前, 应依法对项目节能报告中的生产工艺、用能设备、节能技术采用情况以及节能审查意见落实情况进行验收, 并在完成验收后 30 日内向我厅报送节能验收报告。递交验收报告前, 项目不得投入生产、使用。项目投产后, 企业应建立健全能源管理体系, 建设

能耗在线监测系统并有效运行。

三、请三明市、三元区工信局依据本审查意见，加强事中事后监管，对项目设计、施工、竣工验收以及运营管理实施有效监督检查。

本审查意见自印发之日起 2 年内有效，逾期未开工建设或建成时间超过节能报告中预计建成时间 2 年以上的项目应重新进行节能审查。

福建省工业和信息化厅

2025 年 3 月 19 日

（此件主动公开）

抄送：省节能办，省节能中心，三明市工信局、节能办，三元区工信局。

福建省工业和信息化厅政务服务中心

2025 年 3 月 19 日印发
